11

VALVE TIMING CONTROL DEVICE OF INTERNAL COMBUSTION ENGINE

Publication number: JP8210158

Publication date:

1996-08-20

Inventor:

SONE SHIGERU; ENDO KOJI;

OKAWA NOBUNAO; KATOU

KAZUSHI; OSANAWA TADAHISA

Applicant:

TOYOTA MOTOR CORP

Classification:

- international:

F01L1/34; F02D13/02; F02D45/00;

F01L1/34; F02D13/02; F02D45/00;

(IPC1-7): F02D13/02; F01L1/34;

F02D45/00

- european:

Application number: JP19950018153 19950206 Priority number(s): JP19950018153 19950206

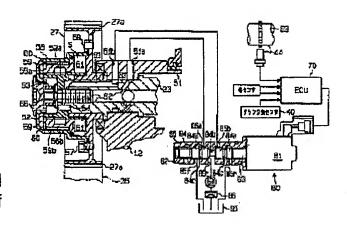
Report a data error here

Abstract of JP8210158

PURPOSE: To shorten the learning period and prevent faults caused by an increase in the valve overlap amount when the reference valve timing is to be learned so as to eliminate error of the actual valve timing from the target valve timing. **CONSTITUTION: An ECU 70** controls an oil control valve 80 so as to control the valve timing. When the target displacement angle is in the largest lag, the ECU 70 makes the largest lag learning and corrects the deviation of the actually sensed valve timing from the target valve

Best Available Copy

timing. After completion of the study, feedback control of VVT is made so that the actual valve timing as result from correcting approaches the target valve timing. Because the upper limit value on the tolerance of the valve timing is used as the initial value when the largest lag learning is to be made, the study value becomes comparatively large in the initial period, and the time to completion of the largest lag learning is shortened. Control of VVT is prohibited till the end of the learning, and no excessive VVT motion will take place.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-210158

(43)公開日 平成8年(1996)8月20日

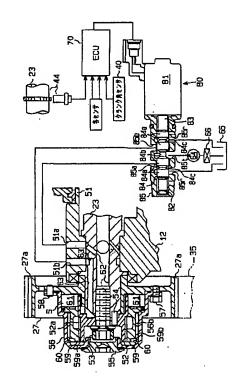
·内整理番号 FI	List for the see belower.
·内整理番号 FI	技術表示箇所
審查請求	未請求 請求項の数2 OL (全 16 頁)
(71)出願人	000003207
	トヨタ自動車株式会社
日··	愛知県豊田市トヨタ町1番地
(72)発明者	曽根 茂
	愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動
	車 株式会社内
(72)発明者	遠藤浩二・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
	愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動
	車 株式会社内
· (72)発明者	大川 信尚
	愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動
	車 株式会社内
(74)代理人	弁理士 恩田 博宜
	最終頁に続く
	(71)出願人 (72)発明者 (72)発明者 (72)発明者

(54) 【発明の名称】 内燃機関のパルプタイミング制御装置

(57)【要約】

【目的】目標バルブタイミングと実バルブタイミングと の誤差を解消するべく、基準バルブタイミングを学習す るに当たり、学習期間の短期化及びバルブオーバーラッ プ量増大に伴う不具合の防止を図る。

【構成】 E C U 7 0 はバルプタイミングを制御するべくオイルコントロールバルブ8 0 を制御する。目標変位角が最遅角時である場合、E C U 7 0 は最遅角学習を行い、目標バルブタイミングに対する検出された実バルブタイミングの偏差を校正する。学習完了後に、その校正結果による実バルブタイミングを目標バルブタイミングに向けて V V T 5 0 をフィードバック制御する。最遅角学習を行うに際しての初期値として、バルブタイミングの公差上の上限値を用いるため、はじめのうちは、最遅角学習値は比較的大きな値となり、最遅角学習が完了するまでの時間が短くなる。また、学習が完了するまでは、V V T 5 0 の制御が禁止され、過度な V V T 5 0 の作動が行われない。



1

【特許請求の範囲】

. 1)

【請求項1】 内燃機関のクランクシャフトの回転に同期して所定のタイミングで駆動され、燃焼室に通じる吸気通路及び排気通路をそれぞれ開閉する吸気バルプ及び排気バルプと、

前記内燃機関の運転状態を検出するための運転状態検出 手段と、

その運転状態検出手段によって検出された内燃機関の運 転状態に応じた目標バルブタイミングを決定するための 目標バルブタイミング決定手段と、

前記吸気バルブ又は前記排気バルブのうち少なくともいずれか一方のバルブタイミングを変更させる可変バルブタイミング機構と、

その可変パルプタイミング機構が配設された側における パルプの実パルプタイミングを検出するためのパルプタ イミング検出手段と、

前記目標バルブタイミング決定手段により決定された目標バルブタイミングが予め定められた所定パルブタイミングである場合に、前記バルブタイミング検出手段によって検出された実バルブタイミングを基準パルプタイミ 20ングとして学習する基準バルブタイミング学習手段と、その基準バルブタイミング学習手段によって学習された基準バルブタイミングを用いて目標バルブタイミングに対する実パルブタイミングの偏差を校正する実パルブタイミング校正手段と、

その実バルブタイミング校正手段によって校正された実パルブタイミングを、前記目標バルブタイミング決定手段によって決定された目標バルブタイミングに収束させるため前記可変バルブタイミング機構を制御するバルブタイミング制御手段とを備えた内燃機関のバルブタイミ 30ング制御装置であって、

前記基準バルブタイミング学習手段によって基準バルブタイミングが学習される際の学習初期値を、バルブタイミングの公差上のほぼ上限値とする初期値設定手段と、前記基準バルブタイミング学習手段による基準バルブタイミングの学習が完了するまでは、前記バルブタイミング制御手段による前記可変パルブタイミング機構の制御を禁止する制御禁止手段とを設けたことを特徴とする内燃機関のバルブタイミング制御装置。

【請求項2】 内燃機関のクランクシャフトの回転に同 40 期して所定のタイミングで駆動され、燃焼室に通じる吸気通路及び排気通路をそれぞれ開閉する吸気バルプ及び排気バルプと、

前記内燃機関の運転状態を検出するための運転状態検出 手段と、

その運転状態検出手段によって検出された内燃機関の運 転状態に応じた目標バルプタイミングを決定するための 目標バルプタイミング決定手段と、

前記吸気パルプ又は前記排気パルプのうち少なくともい とするパルプタイミングと実際のパルプタイミングとの ずれか一方のパルプタイミングを変更させる可変パルプ 50 偏差、具体的には、目標変位角と実際の変位角との間に

タイミング機構と、

その可変パルプタイミング機構が配設された側における パルプの実パルプタイミングを検出するためのパルプタ イミング検出手段と、

2

前記目標バルブタイミング決定手段により決定された目標バルブタイミングが予め定められた所定バルブタイミングである場合に、前記バルブタイミング検出手段によって検出された実バルブタイミングを基準バルブタイミングとして学習する基準バルブタイミング学習手段と、

10 その基準パルプタイミング学習手段によって学習された 基準パルプタイミングを用いて目標パルプタイミングに 対する実パルプタイミングの偏差を校正する実パルプタ イミング校正手段と、

その実バルプタイミング校正手段によって校正された実 バルプタイミングを、前記目標パルプタイミング決定手 段によって決定された目標パルプタイミングに収束させ るため前記可変パルプタイミング機構を制御するパルプ タイミング制御手段とを備えた内燃機関のパルプタイミ ング制御装置であって、

の 前記基準バルプタイミング学習手段によって基準バルプタイミングが学習される際の学習初期値を、バルプタイミングの公差上のほぼ下限値とする初期値設定手段と、前記基準バルプタイミング学習手段による基準バルプタイミングの学習が完了する前においても、前記バルプタイミング制御手段による前記可変バルプタイミング機構の制御を許容する制御許容手段とを設けたことを特徴とする内燃機関のバルプタイミング制御装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、内燃機関のバルブタイミング制御装置に係り、特に、吸気バルブと排気バルブとが同時に開弁する期間 (バルブオーバラップ期間) を制御する内燃機関のバルブタイミング制御装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来より、エンジンの運転状態に応じて、吸気パルプと排気パルプとが同時に開弁する期間 (パルプオーパラップ期間)を変更させるための可変パルプタイミング機構が実用化されている。この可変パルプタイミング機構によれば、エンジンの高回転域においては、吸気パルプの閉タイミングを遅角させることにより、吸気慣性等を得て燃焼室内への吸入空気の充填効率を向上させることができる。一方、低回転域においては、吸気パルプの閉タイミングを進角させることにより、充填効率を向上させることができる。

【0003】このような可変パルプタイミング機構を備えるエンジンでは、パルプタイミングを変更しなければならない。このため、該機構の作動に伴って生じる目標とするパルプタイミングと実際のパルプタイミングとの信義。目体的には、日標変位角と実際の変位角との間に

生じる偏差が問題となる。すなわち、目標変位角は、エ ンジンの運転状態に基づいて算出されており、また、目 標変位角に実際の変位角が一致することを前提として決 定されるものである。従って、経年変化等により目標変 位角と実際の変位角との間に偏差が生じ、目標変位角ど おりに実際の変位角が得られない場合には、所望とする エンジン特性を実現することができなくなる。

【0004】そこで、目標変位角と実際の変位角との間 に生じた偏差を学習し、実際の変位角から偏差を除去す る可変パルプタイミング制御装置におけるカムシャフト 10 位相フィードパック制御による自動校正法が特表平4-506851号公報に開示されている。この自動校正法 によれば、センサによって検出されたクランクシャフト に対するカムシャフトの位相と、機械的結合によって得 られるクランクシャフトに対するカムシャフトの既知の 位相の差が許容値を外れている場合には、両者の位相差 を除去する校正が実行される。すなわち、両者の位相差 を補正するオフセットをフィードパック信号に加え、両 者の差異を校正し、今回のオフセットが前回のオフセッ トよりも大きい場合には、これを更新するのである。こ 20 の結果、センサの取付誤差、機構許容誤差等を除去する ことができ、確実なカム位相フィードバック制御を実行 することができるという利点を有する。

【0005】このように、センサによって検出された実 位相(変位角)と既知の位相(変位角)との差異を学習 する技術を、例えば、特開平4-279705号公報記 載のバルプタイミング制御装置に適用することが考えら れる。このバルプタイミング制御装置は、ヘリカルスプ ラインギヤを介してカムシャフトに捩りを与え、クラン クシャフトに対するカムシャフトの位相(変位角)を変 30 化させる可変パルプタイミング機構を備えている。

【0006】かかるパルプタイミング制御装置では、例 えば、クランクシャフトに対するカムシャフトの目標変 位角が0°CA(最遅角)である場合に、カム角センサ 等によって検出されたクランクシャフトに対するカムシ ャフトの変位角を基準位置(可変パルプタイミング機構 の基準タイミング)として学習させることが有効であ る。これは、カムシャフトは、最遅角の状態において機 械的に係止されており、カムシャフトの変位角の変動が 少なく安定しているからである。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】ところで、上配従来技 術において、例えばバッテリを取り替えたような場合に は、新たに最遅角学習を行うに際し、まず、所定の値を 学習の初期値として設定する必要がある。しかしなが ら、この場合において、初期値として採用される値によ っては、学習が完了するまでの間、学習精度が著しく悪 化する場合があった。すなわち、初期値として、例えば 許容される最大の値を採用した場合には、学習完了まで

バーラップ量が大きくなりすきでしまうおそれがあっ た。その結果、特にエンジン低回転域においては、燃焼 が不安定となり、ひいては失火、エンジンストール等の 不具合を引き起こしてしまうという問題があった。

【0008】一方、初期値として、例えば許容される最 小の値を採用した場合には、バルブオーバーラップ量が 大きくなりすきでしまうおそれはほとんどないものの、 学習完了までの時間が長期化してしまうおそれがあっ た。

【0009】本発明は、上述した従来の問題点を解消す るためになされたものである。すなわち、請求項1に係 る発明の目的は、可変パルプタイミング機構を備える内 燃機関において、目標パルプタイミングと実パルプタイ ミングとの誤差を解消するべく、基準パルプタイミング を学習するに当たり、学習期間の短期化及びパルプオー バーラップ量増大に伴う不具合の防止を図ることの可能 な内燃機関のパルプタイミング制御装置を提供すること にある。

【0010】また、請求項2に係る発明の目的は、学習 精度の向上及び可変パルプタイミング機構の長期の非制 御による不具合の防止を図ることの可能な内燃機関のバ ルプタイミング制御装置を提供することにある。

[0011]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するた め、請求項1に記載の発明においては、図1に示すよう に、内燃機関M1のクランクシャフトM2の回転に同期 して所定のタイミングで駆動され、燃焼室M3に通じる 吸気通路M4及び排気通路M5をそれぞれ開閉する吸気 バルブM6及び排気バルブM7と、前記内燃機関M1の 運転状態を検出するための運転状態検出手段M8と、そ の運転状態検出手段M8によって検出された内燃機関M 1の運転状態に応じた目標パルプタイミングを決定する ための目標パルプタイミング決定手段M9と、前記吸気 バルプM6又は前記排気パルプM7のうち少なくともい ずれか一方のパルプタイミングを変更させる可変パルプ タイミング機構M10と、その可変パルプタイミング機 構M10が配設された側におけるパルプの実パルプタイ ミングを検出するためのバルプタイミング検出手段M1 1と、前記目標パルプタイミング決定手段M9により決 定された目標パルプタイミングが予め定められた所定パ ルプタイミングである場合に、前記パルプタイミング検 出手段M10によって検出された実パルプタイミングを 基準パルプタイミングとして学習する基準パルプタイミ ング学習手段M12と、その基準パルプタイミング学習 手段M12によって学習された基準パルプタイミングを 用いて目標パルプタイミングに対する実パルプタイミン グの偏差を校正する実パルプタイミング校正手段M13 と、その実パルプタイミング校正手段M13によって校 正された実パルプタイミングを、前記目標パルプタイミ の時間の短期化を図ることができるものの、パルプオー 50 ング決定手段M9によって決定された目標パルプタイミ

40

ングに収束させるため前記可変バルプタイミング機構M 10を制御するパルプタイミング制御手段M14とを備 えた内燃機関のパルプタイミング制御装置であって、前 記基準パルプタイミング学習手段12によって基準パル ブタイミングが学習される際の学習初期値を、パルプタ イミングの公差上のほぼ上限値とする初期値設定手段M 15と、前記基準バルプタイミング学習手段M12によ る基準パルプタイミングの学習が完了するまでは、前記 バルプタイミング制御手段M14による前記可変パルプ タイミング機構M10の制御を禁止する制御禁止手段M 10 16とを設けたことをその要旨としている。

【0012】また、請求項2に記載の発明においては、 図1に示すように、内燃機関M1のクランクシャフトM 2の回転に同期して所定のタイミングで駆動され、燃焼 室M3に通じる吸気通路M4及び排気通路M5をそれぞ れ開閉する吸気パルプM6及び排気パルプM7と、前記 内燃機関M1の運転状態を検出するための運転状態検出 手段M8と、その運転状態検出手段M8によって検出さ れた内燃機関M1の運転状態に応じた目標パルプタイミ 9と、前記吸気バルブM6又は前記排気バルブM7のう ち少なくともいずれか一方のパルプタイミングを変更さ せる可変パルプタイミング機構M10と、その可変パル ブタイミング機構M10が配設された側におけるパルプ の実パルプタイミングを検出するためのパルプタイミン グ検出手段M11と、前記目標バルブタイミング決定手 段M9により決定された目標パルプタイミングが予め定 められた所定パルプタイミングである場合に、前記パル ブタイミング検出手段M10によって検出された実バル プタイミングを基準パルプタイミングとして学習する基 30 準パルプタイミング学習手段M12と、その基準パルプ タイミング学習手段M12によって学習された基準バル ブタイミングを用いて目標パルプタイミングに対する実 パルプタイミングの偏差を校正する実パルプタイミング 校正手段M13と、その実パルプタイミング校正手段M 13によって校正された実パルプタイミングを、前記目 標パルプタイミング決定手段M9によって決定された目 標バルプタイミングに収束させるため前記可変パルプタ イミング機構M10を制御するバルプタイミング制御手 段M14とを備えた内燃機関のパルプタイミング制御装 40 置であって、前記基準パルプタイミング学習手段M12 によって基準パルプタイミングが学習される際の学習初 期値を、バルブタイミングの公差上のほぼ下限値とする 初期値設定手段M21と、前記基準パルプタイミング学 習手段M12による基準パルプタイミングの学習が完了 する前においても、前記バルプタイミング制御手段M1 4による前記可変パルプタイミング機構M10の制御を 許容する制御許容手段M22とを設けたことをその要旨 としている。

[0013]

【作用】上記構成を備えた請求項1の発明に係る内燃機 関のパルプタイミング制御装置では、内燃機関M1が始 動すると、吸気パルプM6、及び排気パルプM7は内燃 機関M1の回転に同期して所定のタイミングで駆動さ れ、燃焼室M3に通じる吸気通路M4、及び排気通路M 5を開閉する。また、可変パルプタイミング機構M10 は、吸気パルブM6、排気パルブM7のうち少なくとも いずれか一方のパルプタイミングを変更する。さらに、 運転状態検出手段M8は、内燃機関M1の運転状態を検 出し、目標パルプタイミング決定手段M9は、内燃機関 M1の運転状態に応じた目標パルプタイミングを決定す る。

6

【0014】パルプタイミング検出手段M11は、可変 バルプタイミング機構M10が配設された側におけるバ ルブの実パルプタイミングを検出する。そして、基準パ ルプタイミング学習手段M12は、目標パルプタイミン グ決定手段M9によって決定された目標パルプタイミン グが予め定められた所定パルプタイミングである場合 に、パルプタイミング検出手段11によって検出された ングを決定するための目標パルプタイミング決定手段M 20 実パルプタイミングを基準パルプタイミングとして学習 する。

> 【0015】こうして、基準パルプタイミングを学習す ることにより、個々の可変パルプタイミング機構M10 が有する組み付け誤差、経年変化等による誤差が取り除 かれ、目標パルプタイミングと実パルプタイミングとの マッチングの向上が図られる。

> 【0016】さらに、実パルプタイミング校正手段M1 3は、基準バルブタイミング学習手段M12によって学 習された基準パルプタイミングを用いて目標パルプタイ ミングに対する実パルプタイミングの偏差を校正する。 そして、バルブタイミング制御手段M14は、実パルブ タイミング校正手段M13によって校正された実パルプ タイミングを目標バルブタイミングに収束させるため可 変パルプタイミング機構M10を制御する。この結果、 目標パルプタイミングに向けて実パルプタイミングを収 東させる制御がより正確に実行され、所望とする内燃機 関M1の特性が得られる。

【0017】さて、本発明では、また、基準バルプタイ ミング学習手段12によって基準パルプタイミングが学 習される際の学習初期値が、初期値設定手段M15によ り、パルプタイミングの公差上のほぼ上限値とされる。 このため、学習が完了するまでの時間が短いものとな る。また、基準パルプタイミング学習手段M12による 基準バルプタイミングの学習が完了するまでは、制御禁 止手段M16によって、パルプタイミング制御手段M1 4による可変パルプタイミング機構M10の制御が禁止 される。従って、過度な可変パルプタイミング機構M1 0の作動が行われることがない。

【0018】また、請求項2の発明に係る内燃機関のバ 50 ルプタイミング制御装置では、基準パルプタイミング学

習手段M12によって基準パルプタイミングが学習され る際の学習初期値が、初期値設定手段M21により、バ ルプタイミングの公差上のほぼ下限値とされる。また、 制御許容手段M22によって、基準バルプタイミング学 習手段M12による基準パルプタイミングの学習が完了 する前においても、バルブタイミング制御手段M14に よる可変パルプタイミング機構M10の制御が許容され る。このとき、学習完了までの時間を要するものの、学 習精度の向上が図られうる。このため、基準パルプタイ ミングの学習中において可変パルプタイミング機構M1 10 0の制御が実行されたとしても、内燃機関M1の特性が 大幅に悪化することがない。

[0019]

【実施例】

(第1実施例)以下、本発明の内燃機関のパルプタイミ ング制御装置をガソリンエンジンのそれに具体化した第 1 実施例について、図2~図5を参照して説明する。

【0020】先ず、エンジン10のパルプタイミング制 御装置VCの構成について図2及び図3を参照して説明 する。ここに、図2は内燃機関のパルプタイミング制御 20 装置VCを含むガソリンエンジンシステムを示す概略構 成図である。

【0021】内燃機関としてのエンジン10は、複数の シリンダが形成されているシリンダブロック11と、シ リンダブロック11上部に連結されるシリンダヘッド1 2と、シリンダブロック11の各シリンダ内を上下に往 復移動するピストン13とを備えている。また、ピスト ン13の下端部にはクランクシャフト14が連結されて おり、ピストン13が上下動することによりクランクシ ャフト14が回転させられる。

【0022】さらに、クランクシャフト14の近傍に は、クランク角センサ40が配設されており、クランク 角センサ40は、クランクシャフト14に連結されてい る磁性体ロータ(図示しない)と、電磁ピックアップ (図示しない) とから構成されている。ここで、ロータ の外周には等角度歯が形成されており、ロータの等角度 歯が電磁ビックアップの前方を通過する毎に、パルス状 のクランク角度信号が検出される。そして、後述する気、 筒判別センサ42による基準位置信号の発生後に、クラ ンク角センサ40からのクランク角度信号の発生数を計 40 測することで、クランクシャフト14の回転角度(クラ ンク角度)が検出される。

【0023】各シリンダブロック11、及びシリンダへ ッド12の内壁と、ピストン13の頂部とによって区画 形成された空間は、混合気を燃焼させるための燃焼室1 5として機能する。また、シリンダヘッド12の頂部に は、混合気に点火するための点火プラグ16が、燃焼室 15に突出するように配設されている。各点火プラグ1 6は、プラグコード等(図示しない)を介してディスト リピュータ18に接続されている。そして、イグナイタ 50 る。また、磁性体ロータの外周には、複数の歯が等角度

19から出力された高電圧は、ディストリピュータ18 によって、クランク角度に同期して各点火プラグ16に 分配される。

【0024】さらに、ディストリビュータ18には、排 気側カムシャフト33に連結され、クランクシャフト1 4の回転数を検出するエンジン回転数センサ41が配設 されている。エンジン回転数センサ41は、クランクシ ャフト14に同期して回転する磁性体ロータ (図示しな い)と、電磁ピックアップ(図示しない)とからなり、 電磁ピックアップがロータの回転数を検出することによ り、クランクシャフト14の回転数(エンジン回転数N E) が検出されることとなる。また、ディストリビュー タ18には、ロータの回転からクランクの基準位置を所 定の割合で検出するための気筒判別センサ42が配設さ れている。

【0025】シリンダブロック11には、冷却水通路を 流れる冷却水の温度(冷却水温)THWを検出するため の水温センサ43が配設されている。シリンダヘッド1 2は、吸気ポート22及び排気ポート32を有してお り、吸気ポート22には吸気通路20が接続されてお り、排気ポート32には排気通路30が接続されてい る。また、シリンダヘッド12の吸気ポート22には、 吸気パルプ21が配設され、排気ポート32には排気パ ルブ31が配設されている。

【0026】そして、吸気パルプ21の上方には、吸気 バルプ21を開閉駆動するための吸気側カムシャフト2 3が配置され、排気パルプ31の上方には、排気パルプ 31を開閉駆動するための排気側カムシャフト33が配 置されている。また、各カムシャフト23、33の一端 30 には、吸気側タイミングプーリ27、排気側タイミング プーリ34が装着されており、各タイミングプーリ2 7、34は、タイミングベルト35を介して、クランク シャフト14に連結されている。

【0027】従って、エンジン10の作動時にはクラン クシャフト14からタイミングベルト35及び各タイミ ングプーリ27、34を介して各カムシャフト23、3 3に回転駆動力が伝達され、各カムシャフト23、33 が回転することにより吸気パルプ21、及び排気パルプ 31が開閉駆動される。これら各パルプ21、31は、 クランクシャフト14の回転及びピストン13の上下動 に同期して、すなわち吸気行程、圧縮行程、爆発・膨張 行程、及び排気行程よりなるエンジン10における一連 ~~の4行程に同期して、所定の開閉タイミングで駆動され る。

【0028】さらに、吸気側カムシャフト23の近傍に は、吸気パルプ21のパルプタイミングを検出するため のカム角センサ44が配設されており、カム角センサ4 4は、吸気側カムシャフト23に連結された磁性体ロー タ (図示せず) と電磁ビックアップとから構成されてい 毎に形成されており、例えば、所定気筒の圧縮上死点 (TDC) の前、BTDC90°~30°の間に、吸気 側カムシャフト23の回転にともなうパルス状のカム角 度信号が検出されるようになっている。

【0029】吸気通路20の空気取り入れ側には、エア クリーナ24が接続されており、吸気通路20の途中に は、アクセルペダル(図示しない)に連動して開閉駆動 されるスロットルパルプ26が配設されている。そし て、かかるアクセルペダルが開閉されることにより、吸 入空気量が調整される。

【0030】そして、スロットルパルプ26の近傍に は、スロットル開度TAを検出するスロットルセンサ4 5が配設されている。さらに、スロットルパルプ26の 下流側には、吸気脈動を抑制するためのサージタンク2 5が形成されている。そして、サージタンク25には、 サージタンク25内における吸気圧力を検出する吸気圧 カセンサ46が配設されている。また、各シリンダの吸 気ポート22の近傍には、燃焼室15へ燃料を供給する ためのインジェクタ17が配設されている。各インジェ ンジェクタ17には、燃料ポンプ (図示しない) から圧 送される燃料が供給される。

【0031】従って、エンジン10の作動時において は、吸気通路20には、エアクリーナ24によって濾過 された空気が取り込まれ、その空気の取り込みと同時に 各インジェクタ17から吸気ポート22に向けて燃料が 噴射される。この結果、吸気ポート22では混合気が生 成され、混合気は、吸入行程において開弁される吸気バ ルブ21の開弁にともなって、燃焼室15内に吸入され

【0032】排気通路30の途中には、排ガスを浄化す るための三元触媒を内蔵してなる触媒コンパータ36が 配置されている。また、排気通路30の途中には、排ガ ス中の酸素濃度を検出する酸素センサ47が配設されて

【0033】本実施例におけるガソリンエンジンシステ ムでは、吸気バルブ21の開閉タイミングを変更してバ ルブオーバラップ量の変更を実現するために、油圧によ り駆動される可変パルプタイミング機構50(以下「V VT」という。)が配設されている。このVVT50 は、クランクシャフト14(吸気側タイミングプーリ2 7) の回転に対する吸気側カムシャフト23の回転の位 相を変化させることにより、吸気パルプ21のパルプタ イミングを連続的に変更させるための機構である。

【0034】かかるVVT50のシステム構成につい て、図3を参照して説明する。ここに、図3はVVT5 0が配設された吸気側カムシャフト23近傍の断面、及 びVVT50の制御システム全体を示す説明図である。

【0035】VVT50の制御システムは、VVT5 0、VVT50に対して駆動力を印加するオイルコント 50 10

ロールパルプ80(以下「OCV」という。)、カム角 度信号を検出するカム角センサ44、その他の各種セン サ、及びカム角センサ44をはじめとする各種センサか らの入力信号に基づいてOCV80を駆動制御する電子 制御装置(以下「ECU」という) 70を備えている。

【0036】 VVT50は、吸気側カムシャフト23と 吸気側タイミングプーリ27との間に配設されており、 吸気側カムシャフト23は、シリンダヘッド12、及び ペアリングキャップ51間において回転自在に支持され 10 ている。吸気側カムシャフト23の先端部近傍には、吸 気側タイミングプーリ27が相対回転可能に装着されて おり、また、吸気側カムシャフト23の先端には、イン ナキャップ52が中空ポルト53及びピン54により一 体回転可能に取着されている。

【0037】吸気側タイミングプーリ27には、キャッ プ55を有するハウジング56がポルト57及びピン5 8により一体回転可能に取着されており、このハウジン グ56によって、吸気側カムシャフト23の先端、及び インナキャップ52の全体が覆われている。また、吸気 クタ17は、通電により開弁される電磁弁であり、各イ 20 側タイミングプーリ27の外周には、タイミングベルト 35を掛装するための外歯27aが多数形成されてい る。

> 【0038】吸気側カムシャフト23及び吸気側タイミ ングプーリ27は、ハウジング56及びインナキャップ 52間に介在されたリングギヤ59によって連結されて いる。リングギヤ59は、略円環形状をなし、吸気側タ イミングプーリ27、ハウジング56及びインナキャッ プ52によって囲まれた空間S内において、吸気側カム シャフト23の軸方向へ往復動自在に収容されている。 また、リングギヤ59の内外周には多数の歯59a、5 9 bが形成されている。

【0039】これに対応して、インナキャップ52の外 周及びハウジング56の内周には、多数の歯52a、5 6 bがそれぞれ形成されている。これらの歯59a、5 9b、52a、56bはいずれも、その歯すじが吸気側 カムシャフト23の軸線に対して所定角度で交差するへ リカル歯となっている。 すなわち、歯51aと歯58a とが互いに噛合し、歯56bと歯58bとが互いに噛合 している、ヘリカルスプラインを構成している。そし て、これらの噛合によって、吸気側タイミングプーリ2 7の回転は、ハウジング56、及びインナキャップ52 を介して、吸気側カムシャフト23に伝達される。ま た、各歯59a、59b、52a、56bがヘリカル歯 であることから、リングギヤ59が吸気側カムシャフト 23の軸方向に移動すると、インナキャップ52及びハ ウジング56に捻り力が付与され、吸気側カムシャフト 23が吸気側タイミングプーリ27に対して相対移動す

【0040】空間S内においては、リングギヤ59を軸 方向へ移動させるために、リングギヤ59の先端側に第

30

1油圧室60が、リングギヤ59の後端側に第2油圧室61がそれぞれ形成されている。また、ペアリングキャップ51には、第1油圧供給孔51a及び第2油圧供給孔51bが形成されている。さらに、吸気側カムシャフト23内部には、第1油圧供給孔51aと第1油圧室60とを連通する第1油圧供給路62、及び第2油圧供給孔51bと第2油圧室61とを連通する第2油圧供給路63がそれぞれ形成されている。

【0041】そして、各油圧供給孔51a、51bには、油圧ポンプ64によってオイルパン65から吸い上 10 げられた潤滑油が、所定の圧力をもってオイルフィルタ66を介して供給される。また、各油圧供給路62、63を介して各油圧室60、61へ選択的に油圧を供給するために、各油圧供給孔51a、51bには、OCV80が接続されている。

【0042】このOCV80は、電磁式アクチュエータ81及びコイルスプリング82によって駆動されるプランジャ83がスプール84を軸方向に往復移動させることにより、潤滑油の流れ方向を切り替える4ポート方向制御弁である。そして、電磁式アクチュエータ81がデ20ューティ制御されることによって、その開度が調整され、各油圧室60、61に供給する油圧の大きさが調整される。

【0043】 OCV80のケーシング85は、タンクポート85t、Aポート85a、Bポート85b、及びリザーパポート85rを有している。そして、タンクポート85tは、油圧ポンプ64を介してオイルパン65と接続されており、Aポート85aは第1油圧供給孔51aと、Bポート85bは第2油圧供給孔51bとそれぞれ接続されている。また、リザーパポート85rは、オ 30イルパン65と連通されている。

【0044】スプール84は、円筒状の弁体であり、2つのポート間における潤滑油の流れを封止する4つのランド84aと、2つのポート間を連通し、潤滑油の流れを許容するパセージ84bと、さらに他の2つのパセージ84cとを有している。

【0045】これらの構成を備えるVVT50では、OCV80が駆動制御され、スプール84が図面左方に移動された場合には、中央のパセージ84bはタンクポート85tとAポート85aとを連通し、第1油圧供給孔4051aに潤滑油が供給される。そして、第1油圧供給孔51aに供給された潤滑油は、第1油圧供給路62を介して第十油圧室60に供給され、リングギヤ59の先端側に油圧が印加される。

【0046】これと同時に、図中右側のパセージ84cは、Bポート85bとリザーパポート85rとを連通し、第2油圧室61内の潤滑油は、第2油圧供給路63、第2油圧供給孔51b、及びOCV80のBポート85b、リザーパポート85rを介して、オイルバン65に排出される。

12

【0047】従って、リングギヤ59は、先端側に印加された油圧によって後端側(図面右方)に回動しながら移動され、インナキャップ52を介して吸気側カムシャフト23に捻りが付与される。この結果、吸気側タイミングプーリ27(クランクシャフト14)に対する吸気側カムシャフト23の回転位相が変更され、吸気側カムシャフト23は最遅角位置から最進角位置に向けて回転し、吸気パルプ21の開弁タイミングが進角される。

【0048】こうして開弁タイミングが進角された吸気パルプ21は、排気パルプ31が開弁している間に開弁されることとなり、吸気パルプ21と排気パルプ31とが同時に開弁するパルプオーバラップ期間が拡大される。なお、リングギヤ59の後端側への移動は、リングギヤ59が吸気側タイミングプーリ27と当接することによって規制され、リングギヤ59が吸気側タイミングブーリ27と当接して停止した際に、吸気パルプ21の開弁タイミングが最も早くなる。

【0049】一方、OCV80が駆動制御され、スプール84が図面右方に移動された場合には、中央のパセージ84bはタンクポート85tとBポート85bとを連通し、第2油圧供給孔51bに機給された潤滑油が供給される。そして、第2油圧供給孔51bに供給された潤滑油は、第2油圧供給路63を介して第2油圧室61に供給され、リングギヤ59の後端側に油圧が印加される。

【0050】 これと同時に、図中左側のパセージ84cは、Aポート85aとリザーパポート85rとを連通し、第1油圧室60内の潤滑油は、第1油圧供給路62、第1油圧供給孔51a、及びOCV80のAポート85a、リザーパポート85rを介して、オイルパン65に排出される。

【0051】したがって、リングギヤ59は、後端側に印加された油圧によって先端側(図面左方)に回動しながら移動され、インナキャップ52を介して吸気側カムシャフト23に逆向きの捻りが付与される。この結果、吸気側タイミングプーリ27(クランクシャフト14)に対する吸気側カムシャフト23の回転位相が変更され、吸気側カムシャフト23は最進角位置から最遅角位置に向けて回転し、吸気バルプ21の開弁タイミングが遅角される。

【0052】こうして、吸気バルブ21の開弁タイミングが遅角されることにより、吸気バルブ21と排気バルブ31とが同時に開弁するバルブオーバラップ期間が縮小、あるいは、除去される。なお、リングギヤ59の先端側への移動は、リングギヤ59がハウジング56と当接することによって規制され、リングギヤ59がハウジング56と当接して停止した際に、吸気バルブ21の開弁タイミングが最も遅くなる。

【0053】上記VVT50により変更される吸気パルプ21のパルブタイミングは、カム角センサ44から出 50 力されるカム角度信号と、クランク角センサ40から出 力されるクランク角度信号とによって算出される。すなわち、ECU70にカム角度信号が入力されてから、BTDC30°のクランク角度信号(基準NEタイミング信号)が入力されるまでに要する時間、例えば、エンジン回転数NEを計測し、その時間を変位角に換算することによってクランクシャフト14に対する吸気側カムシャフト23の実変位角が算出されるのである。

【0054】続いて、本実施例に係る内燃機関のバルブタイミング制御装置VCの制御系について図4に示す制御ブロック図を参照して説明する。本実施例に係る内燃 10機関のバルブタイミング制御装置VCの制御系は、電子制御ユニット70(以下「ECU」という。)を核として構成されている。そして、ECU70によって目標バルブタイミング決定手段、基準バルブタイミング学習手段、実バルブタイミング校正手段、バルブタイミング制御手段、初期値設定手段及び制御禁止手段が構成されている。

【0055】ECU70は、吸気側カムシャフト23の基準位置(最遅角位置)を学習するVVT最遅角学習プログラム等の各種制御プログラム、各種条件に対応した20パルプタイミングの変更を行うためのマップを格納したROM71を有している。また、ECU70はROM71に格納された制御プログラムに基づいて演算処理を実行するCPU72、CPU72での演算結果、各センサから入力されたデータ等を一時的に記憶するRAM73、電源供給停止時にRAM73に格納された各種データを保持するためのパックアップRAM74を有している。そして、CPU72、ROM71、RAM73及びパックアップRAM74は、双方向パス75を介して互いに接続されるとともに、入力インターフェース76及30び出力インターフェース77と接続されている。

【0056】入力インターフェース76には、クランク角センサ40、エンジン回転数センサ41、気筒判別センサ42、水温センサ43、カム角センサ44、スロットルセンサ45、吸気圧力センサ46、酸素センサ47等が接続されている。そして、各センサから出力された信号がアナログ信号である場合には、図示しないA/Dコンパータによってデジタル信号に変換された後、双方向パス75に出力される。また、出力インターフェース77には、インジェクタ17、イグナイタ19、OCV 4062等の外部回路が接続されており、これら外部回路は、CPU72において実行された制御プログラムの演算結果に基づいて作動制御される。

【0057】次に、上記構成を備えた本実施例に係る内燃機関のパルプタイミング制御装置VCにおける最遅角学習及び可変パルプタイミング(VVT)制御プログラムについて図5に示すフローチャートを参照して説明する。図5に示すフローチャートは、ECU70により実行される「最遅角学習・VVT制御ルーチン」を示すものであって、所定時間毎の定時割り込みで実行される。

14 但し、本実施例において、最遅角学習を行うに際しての 初期値、オなわち、バッテリを取り禁えたような場合の

初期値、すなわち、バッテリを取り替えたような場合の 当初の最遅角学習値GVTFRは、バルプタイミングの

公差上の上限値とされる。

【0058】処理がこのルーチンに移行すると、ECU 70はまず、ステップ101において、基準NEタイミング信号とカム角度信号とに基づいて、クランクシャフト14に対する吸気側カムシャフト23の実際の変位角である実変位角VTBを算出する。この実変位角VTBの算出に当たっては、先ず、カム角センサ44によって検出されたカム角度信号がECU70に入力されてから、クランク角センサ40によって検出された基準タイミング信号NEがECU70に入力されるまでの時間を、例えば、エンジン回転数NEによって計測する。そして、既知のクランク角度とエンジン回転数NEとの関係と、計測されたエンジン回転数NEとから、計測された時間を、クランク角度に対するカム角度の実際の変位角である、実変位角VTBに換算するのである。

【0059】続いて、ステップ102においては、別途のルーチンで算出された吸気側カムシャフト23の目標変位角が「0°CA」であるか否かを判断する。そして、目標変位角が「0°CA」でない場合には、最遅角学習をすることなくステップ103へ移行する。

【0060】ステップ103において、ECU70は、目標変位角に基づいてVVTフィードバック制御を実行する。すなわち、前回の最遅角学習値GVTFRを用いて実変位角VTBの校正、認識が行われる(校正された実変位角VTB=算出された実変位角VTB-最遅角学習値GVTFR)。そして、今回認識された実変位角VTBが目標変位角となるよう、ECU70はOCV80ひいてはVVT50をフィードバック制御する。そして、その後の処理を一旦終了する。

【0061】一方、ステップ102において、目標変位角が「0°CA」の場合には、最遅角学習を実行するべくステップ104へ移行する。ここで、目標変位角が「0°CA」(所定パルブタイミング)である場合に吸気側カムシャフト23の最遅角学習をすることとしたのは、目標変位角「0°CA」にしたがって吸気側カムシャフト23が極めて安定した後には、吸気側カムシャフト23が極めて安定した状態となるからである。すなわち、最遅角位置等の最変位位置において、吸気側カムシャフト23を回転させるリングギャ59は、ハウジング56と当接した状態にあり、他の変位位置と比較して最遅角位置等を確定し易いからである。

【0062】さて、ステップ104においては、今回算出された実変位角VTBから最遅角学習値GVTFRを減算した値が予め定められた値(本実施例では例えば「-0.049°CA」)よりも低い値であるか否かを判断する。そして、今回算出された実変位角VTBから 最遅角学習値GVTFRを減算した値が「-0.049

°CA」よりも低い場合には、ステップ105へ移行す る。ステップ105においては、前回までの最遅角学習 値GVTFRに、所定のなまし値(VTB+GVTF R) /8を加算した値を新たな最遅角学習値GVTFR として設定する。次に、ECU70は、ステップ106 において、今回算出された実変位角VTBから新たな最 遅角学習値GVTFRを減算した絶対値が、所定値、(本 実施例では例えば「0.049°CA」) よりも小さい か否かを判断する。そして、算出された実変位角VTB から最遅角学習値GVTFRを減算した絶対値が、 「0.049° CA」よりも小さい場合には、最遅角学 習が完了したものと判断してステップ103へ移行し、 上述したVVTフィードパック制御を実行する。すなわ ち、今回の最遅角学習値GVTFRを用いて実変位角V TBの校正、認識を行い、今回認識された実変位角VT Bが目標変位角となるよう、OCV80、VVT50を フィードバック制御する。そして、その後の処理を一旦 終了する。

【0063】これに対し、ステップ106において、算 出された実変位角VTBから最遅角学習値GVTFRを 20 減算した絶対値が、「0.049°CA」よりも小さく ない場合には、未だ最遅角学習が完了していないものと 判断して、VVT制御を実行することなく、その後の処 理を一旦終了する。

【0064】また、前記ステップ104において、今回 算出された実変位角VTBから最遅角学習値GVTFR を減算した値が「-0.049°CA」よりも低くない 場合には、ステップ107へ移行する。ステップ107 においては、今回算出された実変位角VTBから新たな 最遅角学習値GVTFRを減算した値が、所定値(本実 30 施例では例えば「+0.049°CA」)以上か否かを 判断する。そして、算出された実変位角VTBから最遅 角学習値GVTFRを減算した値が、「0.049°C A」以上の場合には、ステップ108へ移行する。

【0065】ステップ108においては、前回までの最 遅角学習値GVTFRに、所定値「0.024°CA」 を加算した値を新たな最遅角学習値GVTFRとして設 定する。そして、ECU70は、ステップ106以降の **処理を実行する。また、ステップ107において、算出** された実変位角VTBから最遅角学習値GVTFRを減 40 算した値が、「0.049°CA」未満の場合には、特 に最遅角学習値GVTFRについての学習更新を行う必 要がないものと判断してステップ106ヘジャンプし、 それ以降の処理を実行する。このように、この「最遅角 学習・VVT制御ルーチン」においては、そのときどき の基準NE信号、カム角度信号等の結果に応じて、最遅 角学習、VVT制御が実行される。

【0066】以上説明したように、本実施例において は、目標変位角が「0°CA」という最遅角時におい て、最遅角学習を行うとともに、目標パルプタイミング 50 ング信号とカム角度信号とに基づいて、クランクシャフ

16

に対する検出された実パルプタイミングの偏差を校正す るようにした。そして、学習完了後において、その校正 結果による実パルプタイミングを目標パルプタイミング に向けてVVT50をフィードバック制御するようにし た。この結果、目標パルプタイミングに向けて実パルプ タイミングを収束させる制御がより正確に実行され、所 望とするエンジン10の特性を得ることができる。

【0067】また、本実施例では、最遅角学習を行うに 際しての初期値、すなわち、バッテリを取り替えたよう な場合の当初の最遅角学習値GVTFRとして、パルプ タイミングの公差上の上限値を用いることとした。この ため、はじめのうちは、最遅角学習値GVTFRは比較 的大きな値となるため、多くの場合、上記ルーチンのス テップ104において肯定判定されることとなる。従っ て、ステップ105における処理が繰り返し行われるこ ととなり、ステップ106において肯定判定されるまで の時間、つまり、最遅角学習が完了するまでの時間を短 いものとすることができる。

【0068】また、ステップ106で肯定判定されるま では、つまり、学習が完了するまでは、VVT50の制 御が実行されることがない。従って、過度なVVT50 の作動が行われることがなく、その結果、バルブオーバ ーラップ量増大に伴う燃焼の不安定化、ひいては、失 火、エンジンストール等の不具合の発生を確実に防止す ることができる。

【0069】 (第2実施例) 次に、本発明を具体化した 第2実施例について図6を参照して説明する。但し、本 実施例の機械的、電気的構成等においては上述した第1 実施例と同等であるため、同一の部材等については同一 の符号を付してその説明を省略する。そして、以下に は、第1実施例との相違点を中心として説明することと

【0070】本実施例では、ECU70による制御内容 が上述した第1実施例とは異なっている。すなわち、E CU70は第1実施例の制御禁止手段の代わりに制御許 容手段を構成している。

【0071】さて、以下には、上記構成を備えた本実施 例に係る内燃機関のパルプタイミング制御装置VCにお ける最遅角学習及び可変パルプタイミング(VVT)制 御プログラムについて図6に示すフローチャートを参照 して説明する。図6に示すフローチャートは、ECU? 0により実行される「最遅角学習・VVT制御ルーチ ン」を示すものであって、所定時間毎の定時割り込みで 実行される。但し、本実施例において、最遅角学習を行 うに際しての初期値、すなわち、パッテリを取り替えた ような場合の当初の最遅角学習値GVTFRは、パルプ タイミングの公差上の下限値とされる。

【0072】処理がこのルーチンに移行すると、ECU 70はまず、ステップ201において、基準NEタイミ 17

ト14に対する吸気側カムシャフト23の実際の変位角 である実変位角VTBを算出する。

【0073】続いて、ステップ202において、別途の ルーチンで算出された吸気側カムシャフト23の目標変 位角が「0°CA」であるか否かを判断する。そして、 目標変位角が「0°CA」でない場合には、最遅角学習 をすることなくステップ203へ移行する。

【0074】ステップ203において、ECU70は、 目標変位角に基づいてVVTフィードバック制御を実行 する。すなわち、前回の最遅角学習値GVTFRを用い 10 て実変位角VTBの校正、認識が行われる(校正された 実変位角VTB=算出された実変位角VTB-最遅角学 習値GVTFR)。そして、今回認識された実変位角V TBが目標変位角となるよう、ECU70はOCV80 ひいてはVVT50をフィードバック制御する。そし て、その後の処理を一旦終了する。

【0075】一方、ステップ202において、目標変位 角が「0°CA」の場合には、最遅角学習を実行するべ くステップ204へ移行する。ステップ204において は、今回算出された実変位角VTBから最遅角学習値G 20 VTFRを減算した値が予め定められた値(本実施例で は例えば「-0.049°CA」)よりも低い値である か否かを判断する。そして、今回算出された実変位角V TBから最遅角学習値GVTFRを減算した値が「一 0.049°CA」よりも低い場合には、ステップ20 5へ移行する。ステップ205においては、前回までの 最遅角学習値GVTFRに、所定のなまし値(VTB+ GVTFR) / 8を加算した値を新たな最遅角学習値G VTFRとして設定する。

【0076】次に、ECU70は、最遅角学習が完了し 30 たか否かを判断することなくステップ203へ移行し、 上述したVVTフィードバック制御を実行する。また、 前記ステップ204において、今回算出された実変位角 VTBから最遅角学習値GVTFRを減算した値が「-0. 049° CA」よりも低くない場合には、ステップ 206へ移行する。ステップ206においては、今回算 出された実変位角VTBから新たな最遅角学習値GVT FRを減算した値が、所定値(本実施例では例えば「+ 0. 049° CA」) 以上か否かを判断する。そして、 算出された実変位角VTBから最遅角学習値GVTFR 40 を減算した値が、「0.049°CA」以上の場合に は、ステップ207へ移行する。

【0077】ステップ207においては、前回までの最 遅角学習値GVTFRに、所定値「0.024°CA」 を加算した値を新たな最遅角学習値GVTFRとして設 定する。そして、ECU70は、ステップ203の処理 を実行する。また、ステップ206において、算出され た実変位角VTBから最遅角学習値GVTFRを減算し た値が、「0.049°CA」未満の場合には、特に最 18

ないものと判断してステップ203ヘジャンプして、V VT制御を処理を実行し、その後の処理を一旦終了す る。このように、この「最遅角学習・VVT制御ルーチ ン」においては、そのときどきの基準NE信号、カム角 度信号等の結果に応じて、最遅角学習、VVT制御が実 行されるが、最遅角学習が完了していなくてもVVT制 御が実行される点で第1実施例とは大きく異なってい

【0078】以上説明したように、本実施例において は、目標変位角が「0°CA」という最遅角時におい て、最遅角学習を行うとともに、目標パルプタイミング に対する検出された実パルプタイミングの偏差を校正す るようにした。そして、学習完了後において、その校正 結果による実パルプタイミングを目標パルプタイミング に向けてVVT50をフィードバック制御するようにし た。この結果、目標パルプタイミングに向けて実パルプ タイミングを収束させる制御がより正確に実行され、所 望とするエンジン10の特性を得ることができる。

【0079】また、本実施例では、最遅角学習を行うに 際しての初期値、すなわち、バッテリを取り替えたよう な場合の当初の最遅角学習値GVTFRとして、パルプ タイミングの公差上の下限値を用いることとした。この ため、はじめのうちは、最遅角学習値GVTFRは比較 的小さな値となるため、多くの場合、上記ルーチンのス テップ204において否定判定されることとなる。従っ て、ステップ207における処理が繰り返し行われるこ ととなり、最遅角学習が完了するまでの時間が比較的長 いものとなってしまう。

【0080】しかし、本実施例では、最遅角学習が完了 するまでの間においてもVVT50の制御が実行され る。これは、当初の最遅角学習値GVTFRとして、バ ルプタイミングの公差上の下限値が用いられているた め、学習精度の向上が図られうることとなり、学習中に おいてVVT50の制御が実行されたとしても、オーバ ーラップ量の増大に伴うエンジン10の特性が大幅に悪 化することがないためである。従って、本実施例では、 学習精度の向上を計ることができるとともに、 VVT5 0が長期にわたって制御されないことによる不具合の発 生を防止することができるといえる。

【0081】尚、本発明は上記各実施例に限定されず、 例えば次の如く構成してもよい。

(1) 上記各実施例では、目標変位角と実変位角とのズ レを校正するための学習値として、リングギヤ54がハ ウジング51に当接する場合(吸気側カムシャフト23 «が最遅角位置にある場合)における、最遅角学習値GV Tを用いている。すなわち、所定パルプタイミングとし て吸気側カムシャフト23が最遅角位置にある場合を採 用することとした。しかしながら、吸気側カムシャフト 23が最進角位置にある場合における最進角学習値を用 遅角学習値GVTFRについての学習更新を行う必要が 50 いてもよい。すなわち、吸気側カムシャフト23が最進

する。

角位置にある場合にも、リングギヤ54はハウジング5 1に当接し、その位置出しを容易に行うことができ、目 標変位角と実変位角とのズレを校正するための学習値と して適切だからである。さらには、これら以外のパルプ タイミングにおいて学習を行うようにしてもよい。

[0082] (2) 上記各実施例では、吸気パルプ21 のバルプタイミングを可変制御することによりパルプオ ーバラップの期間を変更する構成を備えている。しかし ながら、排気パルプ31のパルプタイミングを可変制御 することにより、あるいは、吸気パルプ21、及び排気 10 構成図である。 バルブ31のバルブタイミングを可変制御することによ りバルブオーパラップの期間を変更する構成としてもよ

【0083】いずれの場合にも、バルブオーバラップ期 間が変更されることに変わりなく、所望するエンジン特 性が得られるように、採用すれば良いことである。

(3) 上記各実施例においては、内燃機関としてガソリ ンエンジンのパルプタイミング制御について具体化した が、ディーゼルエンジンのそれに具体化することもでき る。

【0084】特許請求の範囲の各請求項に記載されない ものであって、上記実施例から把握できる技術的思想に ついて以下にその効果とともに記載する。

(a) 請求項1または請求項2に記載の内燃機関の燃料 噴射制御装置において、前記所定パルプタイミングは、 最変位パルプタイミングであることを特徴とする。かか る構成を備える場合には、所定パルプタイミングの確定 を容易かつ確実に行うことができるという利点を有す る。

[0085]

【発明の効果】以上説明した通り請求項1の発明に係る 内燃機関のバルブタイミング制御装置によれば、目標バ ルブタイミングと実パルプタイミングとの誤差を解消す るべく、基準バルブタイミングを学習するに当たり、学 習期間の短期化及びパルプオーパーラップ量増大に伴う 不具合の防止を図ることができるという優れた効果を奏

【0086】また、請求項2に係る発明によれば、学習 精度の向上及び可変パルプタイミング機構の長期の非制 御による不具合の防止を図ることができるという優れた 効果を奏する。

20

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の基本的な概念構成を説明する概念構成 図である。

【図2】第1実施例におけるエンジンシステム等の概略

【図3】第1実施例における可変パルプタイミング機構 システムの概略構成図である。

【図4】第1実施例のECU等の電気的構成を示すプロ ック図である。

【図5】ECUにより実行される「最遅角学習・VVT 制御ルーチン」を示すフローチャートである。

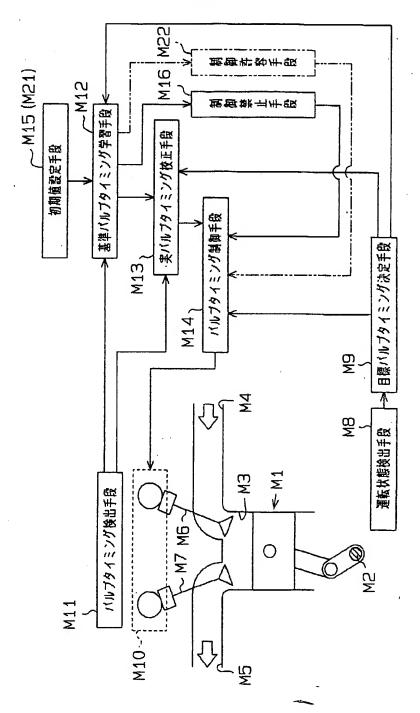
【図6】第2実施例においてECUにより実行される 「最遅角学習・VVT制御ルーチン」を示すフローチャ ートである。

【符号の説明】 20

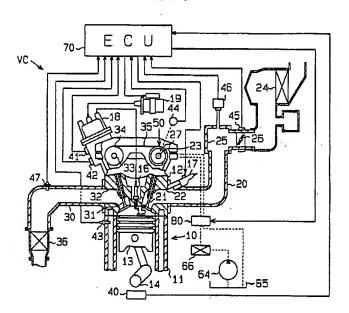
10…内燃機関としてのエンジン、15…燃焼室、20 …吸気通路、21…吸気パルプ、22…吸気ポート、2 6 …スロットルパルプ、30…排気通路、40 …クラン ク角センサ、41…エンジン回転数センサ、42…気筒 判別センサ、43…水温センサ、44…カム角センサ、 45…スロットルセンサ、46…吸気圧力センサ、47 …酸素センサ(41~47の各センサは運転状態検出手 段を構成している。又、カム角センサ47等はパルプタ イミング検出手段を構成している。)、50…VVT、

30 70…目標パルプタイミング決定手段、基準パルプタイ ミング学習手段、実パルプタイミング校正手段、パルプ タイミング制御手段、初期値設定手段及び制御禁止手段 並びに制御許容手段を構成するECU、71…ROM、 73…RAM、VC…内燃機関のパルプタイミング制御

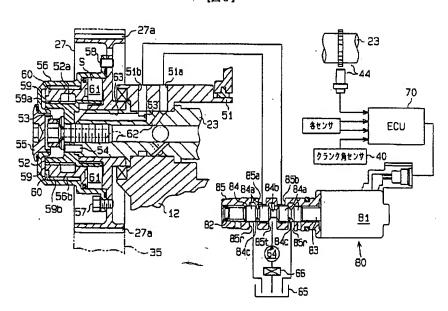
[図1]



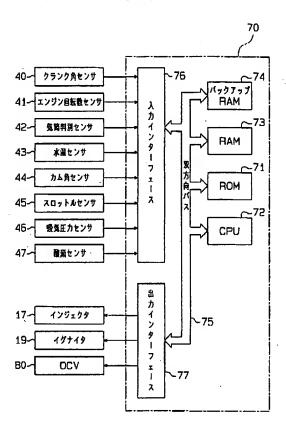
[図2]



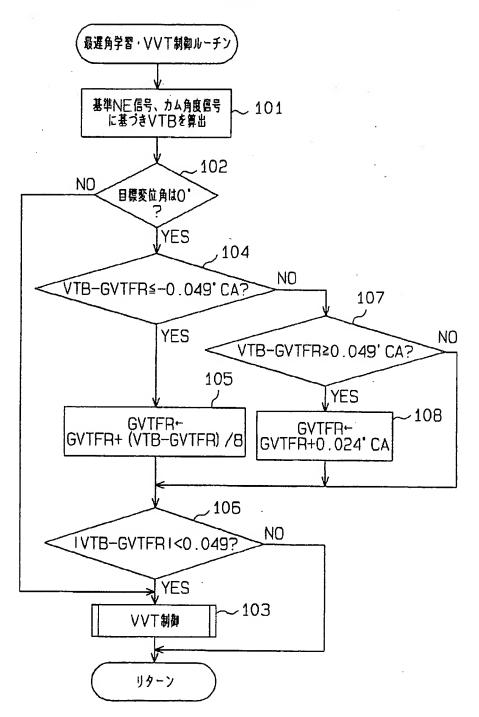
【図3】



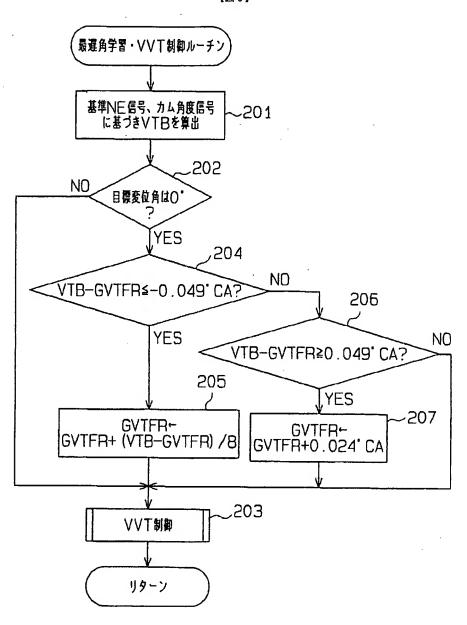
[図4]







【図6】



フロントページの続き

(72)発明者 加藤 千詞

愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動 車 株式会社内

(72)発明者 長縄 忠久

愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動

車 株式会社内

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.